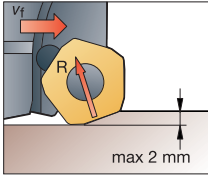
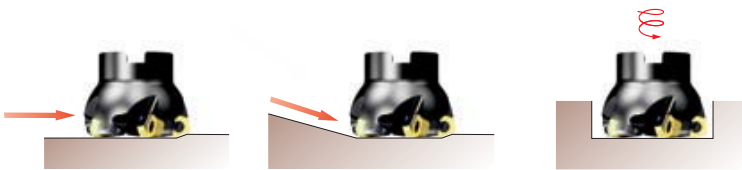
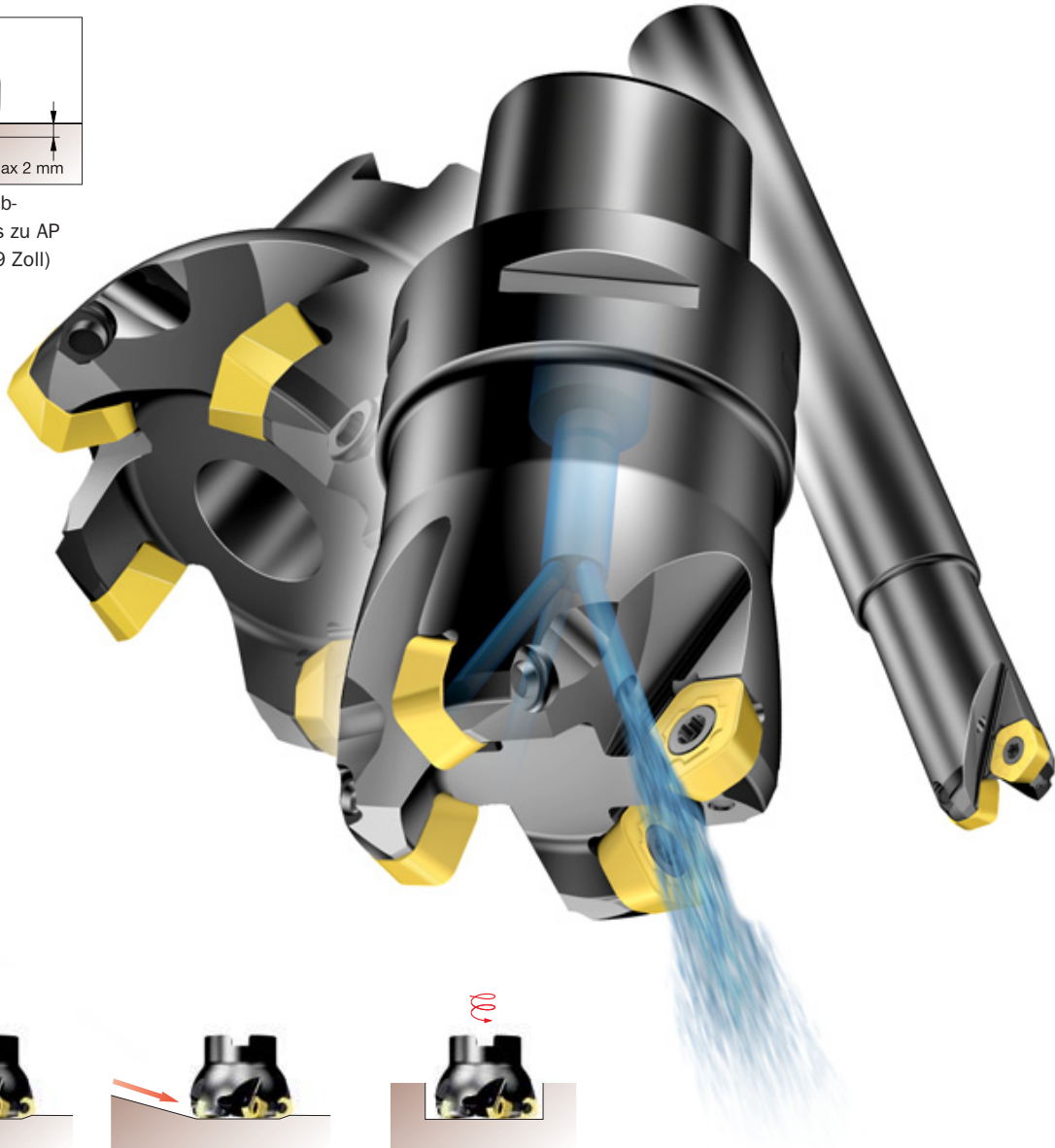


# CoroMill® 419

Hochvorschub-Fräser, optimiert für rostfreie Stähle, gehärtete Stähle und Titan.



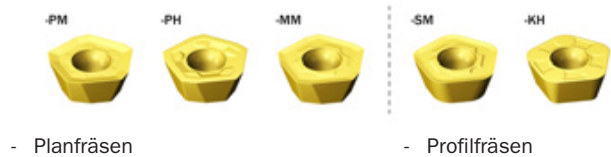
Hochvorschub-  
Fähigkeit, bis zu AP  
2 mm (0.079 Zoll)



## Anwendungen

- Geeignet für die meisten Anwendungen und Industriebereiche
- Exzellente Performance in rostfreien Stählen, gehärtetem Stahl und Titan
- Plan- und Profilfräsen mit hohen Vorschüben, einschließlich Rampen und Zirkularinterpolieren
- Bearbeitung von Bauteilen mit langen Überhängen
- Maschinen mit geringer Antriebsleistung und instabiler Aufspannung

## Wendepalatten-Geometrien



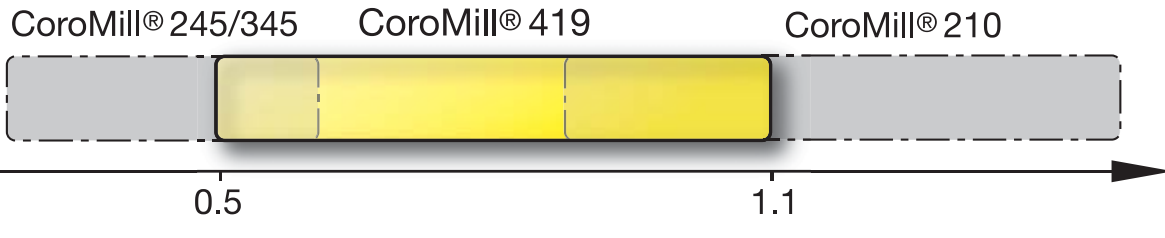
- Planfräsen

- Profilfräsen

## ISO Anwendungsbereiche:

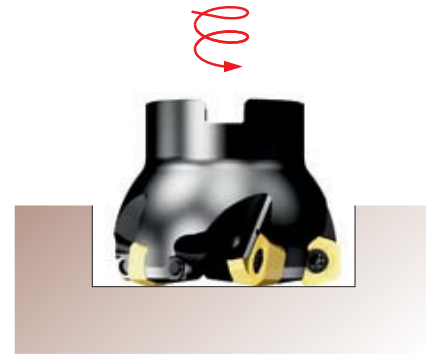


Produktpositionierung

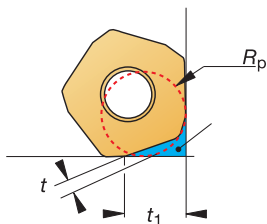


Spiralinterpolation

Max. Werkzeugdurchmesser DCX mm (Zoll)	Spiralinterpolation	
	Min.	Max.
32	-	-
36	-	-
38.1 (1.500)	-	-
40	61.5	77.7
42	65.5	81.7
50	81.5	97.7
50.8 (2.000)	83.1	99.3
52	85.5	101.7
63	107.5	123.7
63.5 (2.500)	108.5	124.7
66	113.5	129.7
76.2 (3.000)	133.5	150.1
80	141.5	157.7
84	149.5	165.7
100	181.5	197.7
101.6 (4.000)	184.7	200.9



Programmierung



Aufmaß & programmierter Radius

DC mm (Zoll)	$R_p$ mm (Zoll)	$t$ mm (Zoll)	$t_1$ mm (Zoll)
32 (1.260)	4.5 (.177)	1.1 (.043)	6.8 (.268)
40-100 (1.570-3.940)	4.5 (.177)	1.1 (.043)	7.3 (.287)

$t$  = Nicht entferntes Material